

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 2/2017

1. WPROWADZENIE

Zakład Produkcyjno-Usługowo-Handlowy Graboś Wojciech LASERMET przygotowując się do przedsięwzięcia w ramach projektu współfinansowanego przez Unię Europejską w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego 2014-2020, Oś Priorytetowa I: Działanie 1.4 Wsparcie MŚP, Poddziałanie: 1.4.1 „Dotacje bezpośrednie”, numer wniosku: RPPK.01.04.01-18-0285/17 związanego z „zakupem prasy krawędziowej do gięcia metali”, zaprasza do składania ofert na dostawę przedmiotowego urządzenia.

Niniejsze postępowanie prowadzone jest w trybie zamówień publicznych udzielanych zgodnie z zasadą konkurencyjności dla beneficjenta nie będącego podmiotem zobowiązanym zgodnie z art. 3 ustawy Pzp do jej stosowania, w odniesieniu do zamówień publicznych, których szacunkowa wartość przekracza kwotę 50 tys. zł netto, tj. bez podatku od towarów i usług (VAT),

2. INFORMACJE O ZAMAWIAJĄCYM:

2.1. Dane teleadresowe Zamawiającego:

Nazwa zamawiającego:

Zakład Produkcyjno-Usługowo-Handlowy Graboś Wojciech LASERMET
Wola Mielecka 123, 39-300 Mielec

Adres do korespondencji – miejsce prowadzenia działalności.:

Gawłuszowice 73A 39-307 Gawłuszowice

Tel: 17 5819258

NIP: 8171046668

Osoba do kontaktów:

Wojciech Graboś

email: biuro@lasermet.com.pl

tel. 609-675-020

Ogólny adres www zamawiającego: www.lasermet.com.pl

2.2. Rodzaj instytucji zamawiającej: przedsiębiorstwo – własność prywatna

2.3. Profil działalności, której dotyczy zamówienie: Obróbka mechaniczna elementów metalowych

3. SZCZEGÓŁOWY OPIS ZAMÓWIENIA

3.1. Nazwa zamówienia: Dostawa jednej sztuki prasy krawędziowej do gięcia metali

3.2. Rodzaj zamówienia: Dostawa

3.3. Kod i nazwa kodu CPV: 42636100-4 Prasy hydrauliczne

3.4. Miejsce realizacji dostawy:

Zakład Produkcyjno-Usługowo-Handlowy Graboś Wojciech LASERMET,

4. WARUNKI FORMALNE DOPUSZCZAJĄCE UDZIAŁ W POSTĘPOWANIU OFERTOWYM

4.1 Kryteria formalne techniczne:

Dostawa prasy krawędziowej do gięcia metali o parametrach technicznych i funkcjonalnych nie gorszych niż:

- Kompensacja gięcia CNC (Bombierung CNC),
- 4-osiowy system zderzaka tylnego,
- Hydrauliczne mocowanie narzędzi górnych,
- Asysta pomiaru kąta gięcia - ACB Wireless – „Automatically Controlled Bending”,
- Oświetlenie obszaru roboczego przednie i tylne,
- Konsola nakładcza z plastikowymi podstawami,
- Instalacje zabezpieczające BendGuard (z Block-Laser),
- Pomocnicze ramię (urządzenie wspomagające gięcie) z regulacją wysokości oraz parkingiem bocznym,
- Siła nacisku 2300 kN,
- Długość krawędzi gięcia 3230 mm,
- Wysokość montażu 615 mm
- Skośne ustawienie belki gnącej ± 10 mm,
- Swobodny prześwit stojaka 2690 mm,
- Wysięg 420 mm,
- Szerokość stołu 120 mm,
- Maks. prześwit stół prasy – belka prasy 735 mm,
- Wysokość robocza 1095 - 1115 mm,
- dokładność pozycjonowania:
 - o Odchylenie położenia osi Y - 0.005 mm;
 - o Odchylenie położenia osi X - 0,04 mm;
 - o Odchylenie położenia osi R - 0.08 mm S
- skok osi Y - 445 mm,
- Przemieszczanie osi X - 600 mm

Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku:

Zamawiający dokona oceny spełniania przez Dostawcę wyżej wskazanego warunku udziału w postępowaniu według formuły spełnia/ nie spełnia - na podstawie analizy złożonej przez dostawcę Oferty sporządzonej zgodnie z zasadami określonymi w pkt. 6 niniejszego zapytania ofertowego.

4.2 Kryteria formalne obligatoryjne dotyczące warunków współpracy i cech nietechnicznych:

- a) Gwarancja min. 12 miesięcy na urządzenie.
- b) Koszt transportu, szkolenia, montażu, uruchomienia maszyny wraz z uruchomieniem produkcji testowych w cenie urządzenia.
- c) Gwarancja czasu reakcji serwisu w ciągu max. 24 godzin od momentu zgłoszenia.
- d) Urządzenie w całości fabrycznie nowe.
- e) Pełna dokumentacja urządzenia w języku polskim.

f) termin realizacji umowy (zamówienia) nie później niż do 20.05.2018

Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku:

Zamawiający dokona oceny spełniania przez Dostawcę wyżej wskazanego warunku udziału w postępowaniu według formuły spełnia/ nie spełnia - na podstawie analizy złożonej przez dostawcę Oferty sporządzonej zgodnie z zasadami określonymi w pkt. 6 niniejszego zapytania ofertowego.

4.3 Kryterium dotyczące powiązań kapitałowych lub osobowych:

Zamawiający wyklucza możliwość złożenia oferty przez podmioty o których mowa w art. 6c ust. 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz.U. z 2007 r., Nr 42, poz. 275 z późn.zm.) tj. powiązane z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym a Wykonawcą polegające na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku:

Zamawiający dokona oceny spełniania przez Dostawcę wyżej wskazanego warunku udziału w postępowaniu według formuły spełnia/ nie spełnia - na podstawie analizy złożonego przez Wykonawcę oświadczenia stanowiącego załącznik nr 2 do niniejszej oferty. Z treści załączonego do oferty Dostawcy oświadczenia mającego na celu potwierdzenie spełniania przez niego warunku jak wyżej, wynikać ma jednoznacznie, iż Dostawca ten warunek spełnia. **W przypadku złożenia oferty przez Dostawcę powiązanego kapitałowo lub osobowo z Zamawiającym, zostanie on wykluczony z udziału w postępowaniu.**

5. KRYTERIA WYBORU

5.1. Rozpatrywane będą jedynie oferty spełniające WARUNKI FORMALNE DOPUSZCZAJACE UDZIAŁ W POSTĘPOWANIU określone w pkt. 4.

5.2. Kryteria wyboru ofert i ich znaczenie:

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierować się następującymi kryteriami i ich znaczeniem oraz w następujący sposób będzie oceniać oferty w poszczególnych kryteriach.

KRYTERIUM I: Cena – **70%**

KRYTERIUM II: Czas realizacji dostawy w dniach - **20%**

KRYTERIUM III: Okres gwarancyjny w miesiącach – **10%**

Sposób oceny ofert:

kryterium I: Cena 70% - z zastosowaniem poniższych zasad:

najniższa oferowana cena netto

Cena = ----- x 70 pkt. - z zastosowaniem poniższych zasad:
cena netto oferty badanej

Kryterium II: Czas realizacji dostawy w dniach - 20% z zastosowaniem poniższych zasad:

Najszybszy czas realizacji zlecenia
Czas realizacji zlecenia = ----- x 20 pkt.
czas realizacji zlecenia oferty badanej

Kryterium III: Okres gwarancyjny w miesiącach - 10% z zastosowaniem poniższych zasad:

Proponowany okres gwarancji oferty badanej
Czas realizacji zlecenia = ----- x 10 pkt.
Najdłuższy okres gwarancji

6. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERT

6.1. Wymagania podstawowe:

- a) Oferta powinna być sporządzona na druku FORMULARZ OFERTOWY (Załącznik nr 1).
- b) Oferent ponosi wszelkie koszty związane z opracowaniem i złożeniem oferty, niezależnie od wyniku postępowania.
- c) Do oferty muszą być załączone wszystkie dokumenty wymagane odpowiednimi postanowieniami zapytania ofertowego oraz przedstawionymi przez Zamawiającego wzorami - załącznikami, a w szczególności zawierać wszystkie informacje i dane.
- d) Oferta powinna być ważna co najmniej 30 dni od dnia jej wystawienia.
- e) nie dopuszcza się składania ofert wariantowych.
- f) zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych. Zamówienie nie jest podzielone na części - w związku z tym oferta musi obejmować całość przedmiotu zamówienia.

6.2. Cena:

- a) Cena urządzeń powinna być podana w wartości netto wraz z określeniem waluty oferty.
- b) W przypadku ofert w walucie innej niż polski złoty (PLN), do potrzeb porównania ofert uwzględniony zostanie przelicznik według średniego kursu NBP z dnia roboczego poprzedzającego dzień otwarcia ofert.
- c) Cena przedstawiona w ofercie powinna zawierać pełny koszt dla Zamawiającego.

6.3. Forma oferty:

- a) oferta powinna być sporządzona w języku polskim, w formie pisemnej, na druku FORMULARZ OFERTOWY (Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania).
- b) ofertę należy sporządzić w formie pisemnej w sposób czytelny i przejrzysty.

6.4. Tryb udzielania wyjaśnień do oferty:

- a) każdy Oferent ma prawo zwrócić się do Zamawiającego w formie zapytania mailowego lub pisemnego o wyjaśnienie treści przedmiotowego zapytania ofertowego.
- b) osobą uprawnioną do kontaktów w sprawie zapytania ofertowego jest: Wojciech Graboś
- c) dane do kontaktu:

- email: biuro@lasermet.com.pl
- tel. 609-675-020

6.5. Dostawca może złożyć jedną ofertę (tylko z jedną ostateczną ceną); złożenie przez Wykonawcę więcej niż jednej oferty lub oferty zawierającej rozwiązania alternatywne lub wariantowe (w tym tzw. oferty wariantowej) - spowoduje odrzucenie ofert złożonych przez tego Wykonawcę.

6.6. Oferta musi być podpisana przez Wykonawcę (wskazane, by była również opieczątowana) lub przez osobę(y) uprawnioną(e) oraz oznaczona co do nazwy i adresu Dostawcy np. przez opatrzenie oferty pieczęcią firmową. Przez osobę(y) uprawnioną(e) należy rozumieć odpowiednio:

- a) osobę(y), która(e) zgodnie z aktem rejestracyjnym, wymaganiami ustawowym i oraz odpowiednimi przepisami jest uprawniona do reprezentowania Dostawcy, w obrocie gospodarczym;
- b) pełnomocnika lub pełnomocników Dostawcy, którym pełnomocnictwa udzieliła(y) osoba(y), o której(ych) mowa w pkt. 6.6 a)
- c) pełnomocnika ustanowionego przez Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia.

6.7. Do oferty muszą być załączone wszystkie dokumenty wymagane odpowiednimi postanowieniami zapytania ofertowego oraz przedstawionymi przez Zamawiającego wzorami: załącznikami, a w szczególności zawierać wszystkie informacje i dane o których mowa w pkt. 6.

7. TERMIN I SPOSÓB ZŁOŻENIA I OTWARCIA OFERTY

7.1. Termin złożenia oferty upływa w dniu 13.12.2017 r.

7.2. Oferty wraz z załącznikami należy składać w formie papierowej: w zamkniętej kopercie z adnotacją: „Oferta prasa hydrauliczna”

7.3. Ofertę należy złożyć osobiście pod adresem wskazanym poniżej, lub przesać jako przesyłkę pocztową lub kurierską na adres:

Zakład Produkcyjno-Usługowo-Handlowy
Graboś Wojciech LASERMET
Gawłuszowice 73A
39-307 Gawłuszowice

7.4. Za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie wskazanym w zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.

7.5. Miejsce i termin otwarcia ofert: Otwarcie ofert odbędzie się w dniu 14 grudnia 2017 r. w miejscu składania ofert pod adresem: Gawłuszowice 73A.

7.6. Planowany termin podpisania umowy dnia 18.12.2017 r.

8. INFORMACJA O UPUBLICZNIENIU ORAZ WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

8.1. Niniejsze zapytanie ofertowe wraz z załącznikami zostało udostępnione na stronach internetowych www.zamowieniarpo.podkarpackie.pl i : www.lasermet.com.pl

8.2. Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty zostanie wysłana do wszystkich podmiotów biorących udział w postępowaniu oraz umieszczona na stronie internetowej: www.lasermet.com.pl

9. INFORMACJE DODATKOWE

9.1 Zamawiający zastrzega sobie prawo do nie wybrania żadnej z ofert złożonych w wyniku niniejszego zapytania.

9.2 Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w przypadku, gdy z powodu okoliczności których nie przewidywał lub nie mógł przewidzieć udzielenie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego lub z innych przyczyn stało się niecelowe.

9.3. Niniejsze zapytanie ofertowe, nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu cywilnego i nie zobowiązuje do zawarcia umowy ze strony Zamawiającego.

9.4 Zleceniodawca zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty bez podania przyczyny, w przypadku ofert odrzuconych Zleceniodawca nie ma obowiązku informowania o przyczynach odrzucenia. W przypadku wybrania najkorzystniejszej oferty Oferent zostanie niezwłocznie o tym fakcie poinformowany, a w przypadku niewywiązania się z niej, rozpatrzona zostanie kolejna najbardziej korzystna.

10. ZAŁĄCZNIKI DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO

10.1. Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy

10.2. Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych.